

DAFTAR PUSTAKA

- Alfata, N. F., Hermawan, Y., & Widyahantari, R. (2012). *Studi Ergonomi Terhadap Perancangan Ruang Kerja Kantor Pemeirntah Berdasarkan Anthropometri Indonesia*. 126–137.
- Baroto, T. (2006). *Simulasi Perbandingan Algoritma Region Approach, Positional Weight, dan Moodie-young Dalam Efisiensi Dan Kesimbangan Lini Produksi*. 2(1), 49–54.
- Bora, M. A., Studi, P., Industri, T., & Finger, O. (2017). *Usulan Desain Laboratorium Perancangan Sistem Kerja & Ergonomi di Program Studi Teknik Industri STT Ibnu Sina Batam*. 2(2), 1–7.
- Daelima, V. F., Febianti, E., & Ilhami, M. A. (2013). *Analisis Keseimbangan Lintasan untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan Line Balancing dan Simulasi*. 1(2), 107–113.
- Dewi, H., Ginting, M., & Marpaung, B. (2017). *Minimasi Stasiun Kerja Packing Line Dengan Metode Branch and Bound (BB) , RPW , ACO dan COMSOAL (Studi Kasus pada Sebuah Perusahaan Food & Beverage di Jakarta)*. 06, 287–302.
- Ekoanindiyo, F. A., & Helmy, L. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western*. 16–26.
- Ghosh, B. K., Bowden, R. O., & Promodel, S. U. (2003). *Simulasi Event-Diskrit (Discrete-Event Simulation)*.
- Handayani, D. Y., Prihandono, B., & Kiiftiah, M. (2016). *Analisis Metode Moodie Young Dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi*. 5(03), 229–238.
- K, S., & RM, S. (2018). *Improving Assembly Line Balancing Using Moodie Young Methods on Dump Truck Production Improving Assembly Line Balancing Using Moodie Young Methods on Dump Truck Production*. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/288/1/012090>
- M. Keim, E. (2019). *Rethinking the Basics*. (January).
- Munir, M., & Fudianto, D. (2017). *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*. 25–38.
- Nurjaman, R. (n.d.). *Analisis Keseimbangan Lintasan Line Produksi Drive Assy di PT. Jideco Indonesia*. 64–71.
- Perwitasari, D. S. (2008). *Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester Pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi Berbasis Single Model*.
- Purnamasari, I. (2004). *Line Balancing Dengan Metode Ranked Positional Weigth (RPW)*. (c), 157–168.
- Sabadka, D., Molnár, V., Fedorko, G., & Jachowicz, T. (2017). *Optimization of Production Processes Using The Yamazumi Method*. 11(4), 175–182. <https://doi.org/10.12913/22998624/80921>
- Saiful, Mulyadi, & Rahman, T. M. (n.d.). *Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Heuristik (Studi Kasus PT. XYZ Makassar)*.

Sriwana, I. K. (2017). *The recommendation of line-balancing improvement on MCM product line 1 using genetics algorithm and moodie young at XYZ Company, Co*. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/277/1/012053>

Suprianto, Muhammad, & Indriani, A. (2018). *Penerapan Metode Simulasi Kejadian Diskrit Pada Layanan Antar Pesan*. (September).

Sutalaksana, I. Z., Ruhana, A., & Jann H, T. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*.